



LSNi [improved]

» automatische Brandmelder

Serie 425 LSNi

Die neuen Melder der Serie 425 sind eine Reihe neuer automatischer Brandmelder, die sich durch höchste Präzision und Schnelligkeit bei der Detektion auszeichnen. Die Ausführungen mit zwei optischen Sensoren (dual-optische Melder) reagieren auch auf leichtesten Rauch (TF1/TF9-Bedingungen). Die Produktpalette umfasst Ausführungen mit Drehschaltern (automatische und manuelle Adress-einstellung), sowie Ausführungen ohne Drehschalter (automatische Adress-einstellung).

■ Funktionsbeschreibung

Die einzelnen Sensoren können über das LSN-Netzwerk manuell oder zeitgesteuert parametrierbar werden. Alle Sensorsignale werden von der internen Auswerteelektronik (Intelligente Signalverarbeitung ISP) laufend bewertet und mithilfe eines integrierten Mikroprozessors miteinander verknüpft. Durch die Verknüpfung der Sensoren können die kombinierten Melder auch dort eingesetzt werden, wo betriebsbedingt mit leichtem Rauch, Dampf oder Staub gerechnet werden muss. Nur wenn die Signalkombination mit den bei der Parametrierung gewählten Kenngrößen des Einsatzortes übereinstimmt, wird automatisch der Alarm ausgelöst. Dies reduziert das Risiko eines Fehlalarms.

■ Optischer Sensor

Der optische Sensor arbeitet nach dem Streulichtverfahren. Eine Leuchtdiode sendet Licht in die Messkammer, wo es von der Labyrinthstruktur absorbiert wird. Im Brandfall dringt Rauch in die Messkammer ein und die Rauchpartikel streuen das Licht der Leuchtdiode.



Die auf die Photodiode treffende Lichtmenge wird in ein proportionales elektrisches Signal umwandelt. Bei den dual-optischen Ausführungen kommen zwei optische Sensoren mit unterschiedlichen Wellenlängen zum Einsatz. Die Dual Ray Technologie beinhaltet eine Infrarot- und eine blaue LED, so dass auch ganz leichter Rauch sofort zuverlässig detektiert wird (TF17TF9-Detektion).

■ Temperatur Sensor

Als Temperatursensor dient ein in einem Widerstandsnetzwerk angeordneter Thermistor, an dem über einen Analog-Digital-Wandler in regelmäßigen Intervallen die temperaturabhängige Spannung gemessen wird. Abhängig von der eingestellten Melderklasse löst der Temperatursensor bei Überschreiten der Maximaltemperatur von 54 °C bzw. 69 °C (Thermomaximum) oder einem definierten Temperaturanstieg innerhalb einer bestimmten Zeit (Thermodifferential) den Alarmzustand aus.

■ Chemischer Sensor

Der Gassensor erkennt hauptsächlich das bei einem Brand entstehende Kohlenmonoxyd (CO), aber auch Wasserstoff (H) und Stickstoffmonoxyd (NO). Der chemische Sensor liefert zusätzliche Daten für die effektive Unterdrückung von Störungsgrößen. Aufgrund der begrenzten Lebensdauer des chemischen Sensors wird dieser nach maximal 6 Betriebsjahren automatisch deaktiviert. Es wird empfohlen, den Melder umgehend auszutauschen, um die höhere Detektions-sicherheit des Melders mit C-Sensor nutzen zu können.





Elektronische Sicherheitssysteme

SONAX-ALARM Sicherheitstechnik GmbH

Gildestraße 35
49477 Ibbenbüren | Germany

Telefon: +49 (0) 5451 / 9474-0
Telefax: +49 (0) 5451 / 9474-65

E-Mail: info@sonax-alarm.de
Internet: www.sonax-alarm.de

» automatische Brandmelder

Serie 425 LSNi

LEISTUNGSMERKMALE

- » automatische Brandmelder auf Basis der LSNi-Technik
- » Anschaltbar an die Brandmelderzentralen MBZ 900 LSNi MBZ 1000 LSNi und FPA 5000
- » Erweiterte Systemgrenzwerte der LSN-improved-Technik
- » integrierte Trennelemente, dadurch Funktionserhalt des LSN-Rings bei Drahtbruch oder Kurzschluss
- » Anpassung der Meldercharakteristik an die Raumnutzung
- » Alarmkenngrößen programmierbar
- » automatische oder manuelle Melderadressierung (Typ R)
- » aktive Anpassung der Ansprechschwelle
- » alle Leistungsmerkmale der LSN improved -Technik
- » Früherkennungsfunktion mit Voralarmen
- » Störungsanzeige bei Ausfall der Melderelektronik
- » Stufenlose Anzeige des Verschmutzungsgrads
- » Störungsanzeige bei starker Verschmutzung
- » Überwachung der Umgebung auf elektromagnetische Störungen für schnelle Ursachenfindung (EMV)
- » Ansteuerung einer abgesetzten Melderparallelanzeige
- » Variable mechanische Entnahmesicherung
- » Staubabweisende Labyrinth- und Kappenkonstruktion
- » Einfache Installation
- » hohe Lebensdauer
- » umfangreiches Zubehörprogramm
- » zuverlässige Branderkennung gemäß EN 54-7 + EN 54-5



FAP-425-O / 425-O-R
(ohne Farbring)



FAP-425-OT / 425-OT-R
(schwarzer Ring)



FAH-425-T-R
(roter Ring)



FAP-425-DO-R
(2 graue Ringe)



FAP-425-DOT-R
(2 schwarze Ringe)



FAP-425-DOTC-R
(2 gelbe Ringe)

TECHNISCHE DATEN

Betriebsspannung:	15 V bis 33 V / DC über LSN-Bus
Stromaufnahme:	< 0,55 mA
Schutzart:	IP 40 (IEC 60529)
Gehäuse:	Kunststoff, ABS
Abmessungen:	Ø 99,5 x H 52 mm
Farbe:	weiß, ähnlich RAL9010
Gewicht:	ca. 75-85 g

VdS-Anerkennung:	
» FAP-425-O	G 214100
» FAP-425-O-R	G 214099
» FAP-425-OT	G 214098
» FAP-425-OT-R	G 214097
» FAH-425-T-R	G 214101
» FAP-425-DO-R	G 214104
» FAP-425-DOT-R	G 214103
» FAP-425-DOTC-R	G 214102

» IHR FACHHÄNDLER

