



Elektronische Sicherheitssysteme

## » automatische Brandmelder Serie 320 GLT

Die automatischen Brandmelder der Serie 320 GLT arbeiten mit der Gleichstromlinientechnik GLT und kombinieren verschiedene Detektionsverfahren.

Bei den unterschiedlichen Meldern werden die Signale von Rauchsensor, Temperatursensor und Gassensor mit Hilfe moderner Signalverarbeitungsverfahren bewertet.

### FCP-O-320

Der optische Brandmelder FCP-O-320 eignet sich für alle Standardanwendungen, bei denen eine zuverlässige und frühzeitige Brandmeldung gefordert ist. Der Melder arbeitet nach dem Streulichtverfahren, bei dem eine Leuchtdiode Licht in die Messkammer sendet. Im Brandfall tritt Rauch in die Messkammer ein und die Rauchpartikel streuen das Licht der Leuchtdiode. Die auf die Photodiode treffende Lichtmenge wird in ein elektrisches Signal umgewandelt.

### FCH-T-320

Im thermische Brandmelder FCH-T-320 arbeitet ein Thermistor, an dem ein Analog-Digital-Wandler in zyklischen Zeitabständen die temperaturabhängige Spannung misst.

Bei überschreiten der Maximaltemperatur von 54 °C (Thermomaximal), oder einem definierten Temperaturanstieg innerhalb einer bestimmten Zeit (Thermodifferential) geht der Melder in den Alarmzustand.



### FCP-OT-320

Der Melder FCP-OT-320 ist ein Mehrsensormelder, der zwei Detektionsprinzipien kombiniert.

Er vereint die Signalverarbeitungsfunktionen des optischen und des thermischen Brandmelders. Beide Signale werden einer gegenseitigen Plausibilitätsprüfung unterzogen, dadurch ist der Melder besonders für kritischere Umgebungen geeignet.

### FCP-OC 320

Der optisch/chemische Brandmelder FCP-OC-320 verwendet eine Kombination aus einem optischen und einem CO-Gas-Melder.

Er kann in Umgebungen eingesetzt werden, in denen Bedingungen herrschen (Stäube, Dämpfe oder Aerosole), die von einem herkömmlichen Brandmelder irrtümlicherweise als Brand interpretiert werden könnten.

Außer Rauch entsteht bei einem Brand auch das Gas Kohlenmonoxid, das in Störsituationen normalerweise nicht vorhanden ist.

Daher nutzt der FCP-OC-320 zusätzlich einen CO-Gassensor, um auch in diesen kritischen Umgebungsbedingungen zuverlässig Brände melden zu können. ■





Elektronische Sicherheitssysteme

## » automatische Brandmelder Serie 320 GLT

**SONAX Alarmanlagen GmbH & Co. KG**

Gildestraße 35  
49477 Ibbenbüren [Germany]

Telefon: +49 (0) 5451 / 9474-0  
Telefax: +49 (0) 5451 / 9474-65

E-Mail: [info@sonax-alarm.de](mailto:info@sonax-alarm.de)  
Internet: [www.sonax-alarm.de](http://www.sonax-alarm.de)

### LEISTUNGSMERKMALE

- » automatische Brandmelder für Grenzwertlinienteknik
- » Anschaltbar an die Hausnotrufzentralen FP 100 GLT, oder an die Meldereingänge der LSN-Koppler
- » Hohe Detektionssicherheit durch intelligente Auswertelektronik
- » Aktives Anpassen der Ansprechschwelle (Ruhewertnachführung) bei Verschmutzung des optischen Sensors
- » erweiterten Betriebsspannungsbereich (8,5 V -30 V DC)
- » Ansteuerung einer abgesetzten Melderparallelanzeige
- » Variable mechanische Entnahmesicherung
- » Staubabweisende Labyrinth- und Kappenkonstruktion
- » Reinigungsöffnung mit Verschlussstopfen zum Ausblasen der optischen Kammer mit Druckluft
- » Einfache Installation
- » hohe Lebensdauer
- » umfangreiches Zubehörprogramm
- » zuverlässige Branderkennung gemäß EN 54-7 + EN 54-5
- » in der Ausführung FCH-T320-FSA auch als Melder für Feuerschutzabschlüsse nach DIBt zugelassen



FCP-O-320  
(ohne Farbring)



FCP-OT-320  
(schwarzer Ring)



FCP-OC-320  
(blauer Ring)



FCH-T-320  
(roter Ring)

### TECHNISCHE DATEN

Betriebsspannung:	8,5 V bis 33 V / DC
Stromaufnahme:	< 0,12 mA
Schutzart:	IP 30 (IEC 60529) IP 32 mit Feuchtraumsockel
Gehäuse:	Kunststoff, ABS
Abmessungen:	d 99,5 x H 52 mm
Farbe:	weiß, ähnlich RAL9010
Gewicht:	ca. 75 g
VdS-Anerkennung:	
» FCP-O 320	G 208001
» FCP-OT 320	G 208002
» FCP-OC 320	G 208005
» FCH-T 320	G 208003

### » IHR FACHHÄNDLER

