



Elektronische Sicherheitssysteme

» Kohlenmonoxidwarnmelder

Serie 200

Kohlenmonoxid (CO) ist ein unsichtbares, geruchloses, geschmackloses und äußerst giftiges Gas.

Es entsteht durch unvollständige Verbrennung von Brennstoffen wie Kohle, Öl, Erdgas, Flaschengas, Paraffin, Holz, Petroleum, Diesel, Holzkohle usw. in Heizquellen und Verbrennungsmotoren.

In der Lunge wird CO von den roten Blutkörperchen bevorzugt vor Sauerstoff aufgenommen.

Größere CO-Mengen lassen eine Person bewusstlos werden und innerhalb kurzer Zeit sterben.

Kleinere CO-Mengen können Kopfschmerz, Schläfrigkeit, Übelkeit, Erbrechen oder Grippe Symptome verursachen.

Kohlenmonoxidwarnmelder

Ein Kohlenmonoxidwarnmelder detektiert eine erhöhte Kohlenmonoxidkonzentration in der Luft und warnt über seinen lauten Warngerber gefährdete Personen. Über ein optionales Funkmodul können die Kohlenmonoxidwarnmelder auch untereinander oder mit anderen Warnmelder vernetzt werden.



Die Kohlenmonoxidmelder der Serie 200 sind kompatibel zu den Rauch- und Hitzealarmmeldern der Serie 600 und damit eine sinnvolle Ergänzung.

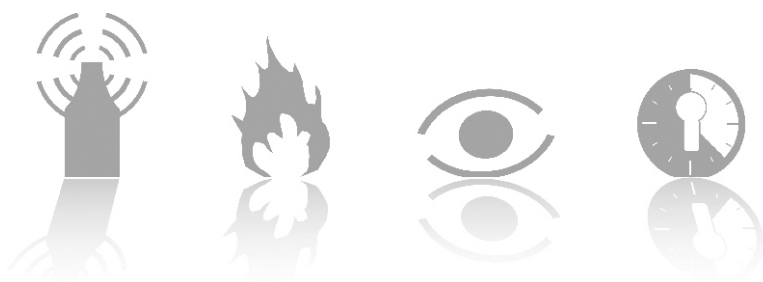
Wie ein Kohlenmonoxidmelder warnt

Wenn der CO-Warnmelder eine potenziell gefährliche CO-Konzentration detektiert, beginnt sofort die rote Warnleuchte zu blinken.

Sollte die CO-Gefahr über einen gewissen Zeitraum anhalten, ertönt ein lauter Alarmton.

Bei höheren CO-Konzentrationen setzt der Alarm früher ein. Die Blinkgeschwindigkeit des roten Lichts weist auf die Stärke der CO-Konzentration hin. ■





» Kohlenmonoxidwarnmelder **Serie 200**

LEISTUNGSMERKMALE

- » Batteriebetriebene Kohlenmonoxidwarnmelder
- » zur frühzeitigen Detektion erhöhter Kohlenmonoxid-Konzentrationen in der Luft
- » mit elektrochemischem Sensor
- » zur Anwendungen in privat genutzten Räumen
- » mit integriertem, 85dB(A) Piezo-Alarmgeber
- » leicht bedienbarer, Test-/Stummschalter
- » separate Status-LEDs (Betrieb, Alarm, Störung)
- » Memoryfunktion
- » automatischer Geräte-Selbsttest (End-of-Life-Anzeige)
- » verschiedene Modelle in unterschiedlicher Ausstattung
- » Funkvernetzung über optionales einsetzbares Funkmodul (nur Typ 208)
- » das Funkmodul ist kompatibel zu den Funkmodulen der Rauch- und Hitzewarnmeldern und deren Zubehör
- » mit digitalem LCD-Display für die Anzeige der Kohlenmonoxidkonzentration (ppm) und für Diagnose- und Warnmeldungen (nur Typ 207 D und Typ 208 DW)
- » versiegelte Lithiumbatterie, 6 Jahre Batterielebensdauer (nur Typ 208 W/DW)
- » austauschbare Alkalibatterien (2 x 1,5 V, Typ AAA) (nur Typ 207 D)
- » Geprüft und zertifiziert nach EN 50270:1999, EN 60335-1:1994 sowie EN 50291:2001
- » inkl. dem Montagezubehör für die Installation
- » umfangreiches Zubehörprogramm

TECHNISCHE DATEN

Energieversorgung	
- Typ 207 D:	2 x 1,5 V Alkaline-Batterie
- Typ 208 W/WD:	6 Jahres-Lithium-Batterie
Batterielebensdauer	
- Typ 207 D:	1 Jahr
- Typ 208 W/WD:	6 Jahre
Sensortyp:	elektrochemisch
Alarmtyp:	piezoelektronisches Horn
Schallpegel:	85 dB (A) in 3 m Entfernung
Einsatztemperatur	-10 °C bis +40 °C
Gehäuse:	Kunststoff
Abmessungen:	B 120 x H 105 x T 45 mm
Farbe:	weiß
Geräte-Lebensdauer:	6 Jahre
Prüfstandards:	EN 50270:1999, EN 60335-1:1994 sowie EN 50291:2001

Liefermöglichkeit und technische Änderungen vorbehalten!

SONAX[®] ALARM

Elektronische Sicherheitssysteme

SONAX-ALARM Sicherheitstechnik GmbH

Gildestraße 35
49477 Ibbenbüren [Germany]

Telefon: +49 (0) 5451 / 9474-0
Telefax: +49 (0) 5451 / 9474-65

E-Mail: info@sonax-alarm.de
Internet: www.sonax-alarm.de



» IHR FACHHÄNDLER

